



modello C : spese di propaganda elettorale

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE SPESE ELETTORALI
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
[art. 47 del D.P.R. 445/2000]

Il/a sottoscritto/a

DECLUCH MANUELA

[cognome e nome]

nella sua qualità di :

PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE

CONSIGLIERE COMUNALE

consapevole delle responsabilità penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità

DICHIARA

ai sensi dell'articolo 14, comma 1 lett. f) del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33 recante il <Riordino degli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni> e dell'art. 2, comma 1, p.to 3, della legge 5 luglio 1982 n. 441, recante <disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive:

di aver sostenuto le seguenti spese e/o assunto le seguenti obbligazioni per la propaganda elettorale:

TIPO DI SPESA SOSTENUTA/OBBLIGAZIONE ASSUNTA	AMMONTARE DELLA SPESA/OBBLIGAZIONE
SANTINI ELETTORALI	156,00
COPIA LISTE ELETTORALI	121,00
BUFFET	500,00

*specificare (stampa/fotostampa, radio/televisione, spese postali, affitto locali, spese telefoniche, altro...)

di essersi avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

di aver ricevuto, per la campagna elettorale, i seguenti contributi, di cui all'art. 4, comma 3 della legge Legge 18 novembre 1981, n. 659 (Modifiche ed integrazioni alla Legge 2 maggio 1974, n. 195 sul contributo dello Stato al finanziamento dei partiti politici), relativamente ai quali si allegano copia delle

dichiarazioni i di cui al medesimo comma:

SOGGETTO EROGANTE	AMMONTARE DEL CONTRIBUTO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Trieste, 30.09.2016

Mario Felici

(firma)

ricevuto da : COMUNE DI TRIESTE
SEGRETERIA GENERALE
Ricevuto il 30.9.2016
L'IMPIEGATO RESPONSABILE
[denominazione ufficio, data e firma] <i>Felici</i>

* Vedi dichiarazione del consigliere comunale Bruno Morini.